

A REBARBADORA

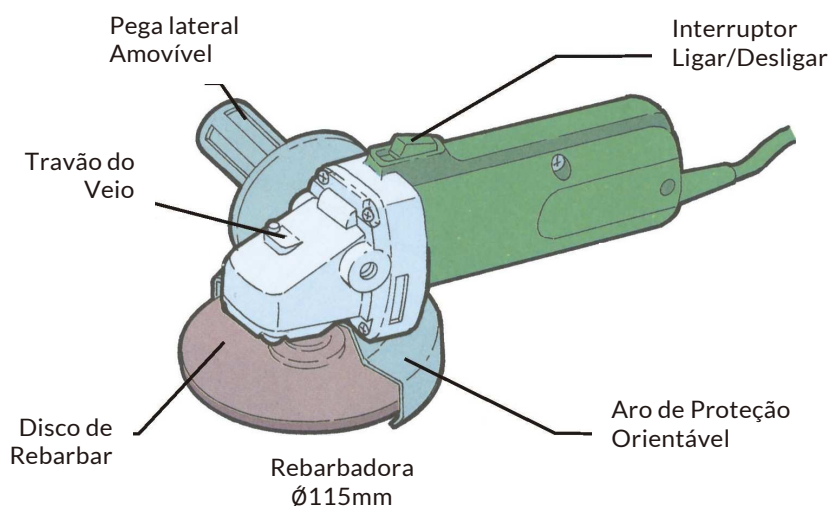
A rebarbadora pode ser utilizada para trabalhos de esmerilagem, rebarbagem e corte de metais (chapa metálica, perfis de alumínio, chapas em ferro fundido, etc.) e materiais de construção (pedra, tijolo, blocos, betão armado, cerâmica, etc.).

Rebarbar: o diâmetro usual dos discos de rebarbar é de 115 ou 125 mm consoante o modelo da rebarbadora.

Cortar: o diâmetro usual dos discos de corte é de 230 mm para as rebarbadoras que aceitam discos de corte.

Com a utilização de diversos acessórios, a rebarbadora pode também ser utilizada para trabalhos de polimento. A utilização de um variador de velocidade eletrónico permite adaptar a velocidade de rotação aos diferentes tipos de materiais e facilita a utilização dos acessórios.

Equipada com um aro de proteção orientável e uma pega lateral amovível (2 ou 3 posições consoante a potência dos modelos), a rebarbadora pode ser também utilizada montada num suporte para trabalhos em bancada



1

Regras de Segurança

Antes de iniciar a utilização:

Fixar firmemente a peça a rebarbar ou cortar sobre uma base estável. Verificar o aperto do rebolo (ou disco de corte). Nunca utilizar a rebarbadora sem o aro de proteção.

Durante a utilização:

Respeitar a velocidade máxima de rotação aconselhada (unicamente discos com banda encarnada). É aconselhável utilizar luvas e óculos de proteção assim como uma máscara de proteção contra poeiras ao trabalhar com materiais de construção.

TRABALHAR COM UMA REBARBADORA

Depois da utilização:

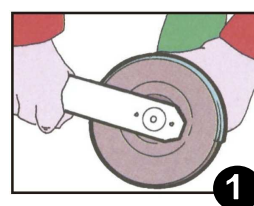
Esperar que o disco deixe de rodar e desligar o cabo de alimentação para substituir o disco ou fazer qualquer intervenção.

A PREPARAÇÃO

Montagem do disco

Instalar o rebolo (ou o disco) depois de ter limpo cada uma dos flanges de aperto. O flange de apoio e o parafuso de fixação devem ter o mesmo diâmetro.

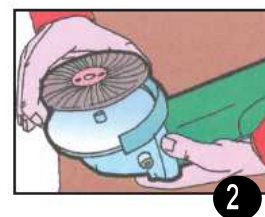
Apertar o parafuso de fixação fixando o flange exterior com uma chave de pinos (direita ou curva). A utilização de um dispositivo de travamento do veio simplifica a operação. Alguns modelos têm um sistema de fixação rápida (parafuso SOS para rebolos (1).



Antes de utilizar um rebolo (pedra de esmeril) novo, recomenda-se deixar rodar em vazio durante alguns instantes

Disco de polir

A rebarbadora só deve ser utilizada sem o aro de proteção ao utilizar certos acessórios para lixar e/ou polir (adaptadores, escovas, etc.) (2).



Dispor a peça a esmerilar ou cortar de modo a que estejam reunidas todas as condições de segurança e eficácia (orientação das projeções de poeiras e rebarbas e faíscas, etc.).

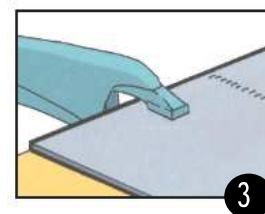
Instalação

Fixar firmemente a peça a esmerilar, cortar ou lixar, sobre uma bancada estável, próximo da área a cortar, para evitar qualquer flexão ou vibração.

Proteger, se for o caso, o material de quaisquer marca de aperto (torno, prensas ou serra-juntas) interpondo calços de madeira.

Marcar a linha de corte tendo em conta a espessura do rebolo.

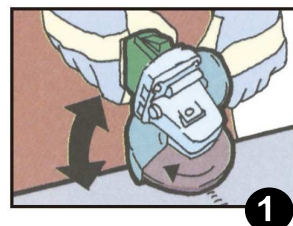
Controlar o aperto do rebolo (ou do disco de corte) assim como a fixação do aro de proteção antes de iniciar qualquer operação com a ferramenta (3).



REBARBAR

Estabelecer um ângulo de trabalho de cerca de 25° para obter um rendimento máximo do rebolo. Certificar-se de que o cabo de alimentação está recolhido e afastado da zona de trabalho. (1)

Esperar que o rebolo atinja a sua velocidade máxima antes de iniciar o trabalho. Iniciar o trabalho de forma progressiva.

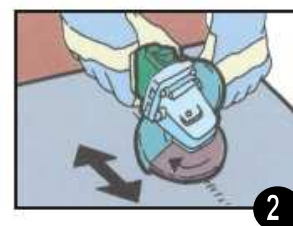


Para obter uma superfície homogênea, trabalhar com passagens sucessivas varrendo a superfície segundo um eixo frontal.

Manter a rebarbadora a uma altura constante e com uma inclinação adequada. Nunca utilizar a rebarbadora só com uma mão.

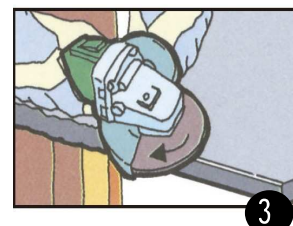
Fazer movimentos de vai e vem constantes e regulares para evitar desbastar demais a superfícies e evitar riscos de aquecimento (2).

Nunca utilizar um disco de corte para trabalhos de rebarbar. Evitar trabalhar com a superfície lateral do rebolo.



No início, aumentar ligeiramente o ângulo de trabalho. Para fazer o acabamento final, reduzir progressivamente a inclinação da rebarbadora.

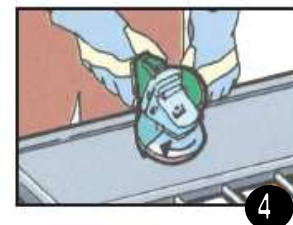
Para rebarbar os rebordos de um corte feito com maçarico, começar pelas asperezas mais grosseiras antes de arredondar os bordos das arestas (3).



Lixar

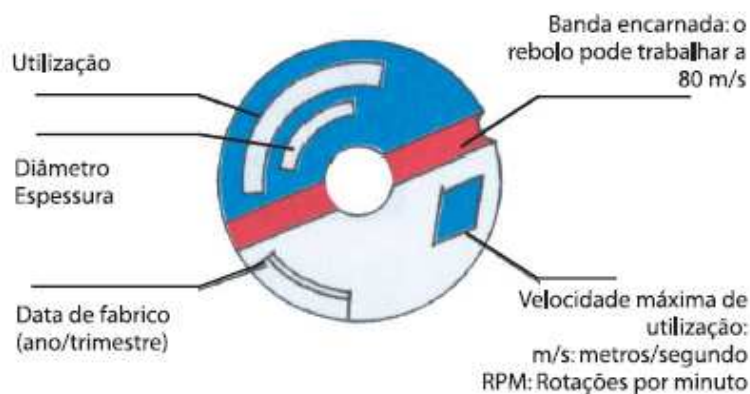
Para limpar a ferrugem de uma estrutura metálica (portão, etc.), utilizar um suporte para lixar, equipado com um disco para lixar metais (4).

Podem adaptar-se a uma rebarbadora diversos acessórios para lixar e polir: escovas de pelo e aço, discos para polir, tambores para dar lustro, etc..



QUE DISCO ESCOLHER

MARCAÇÃO DE UM REBOLO OU DISCO



Verificar o conjunto das informações inscritas na etiqueta de identificação do rebole (ou disco), nomeadamente a sua data de fabrico (a composição das resinas pode alterar-se com o tempo). O diâmetro e o furo de montagem de um rebole (placa reforçada ou bucha cónica) ou de um disco de corte devem corresponder à referência e às características da rebarbadora.

4

QUADRO GERAL PARA UMA VELOCIDADE DE 80 m/s

	Rebole/Discos	Tipos Metais e Materiais	Ø Diâmetro (mm)	Velocidade Máxima Utilização
Rebarbar	Rebole Espessura 6 - 6,5	Metais Aço - Inox - Alumínio	Consultar as indicações inscritas na etiqueta	
	Rebole Espessura 6,5 - 7	Materiais Pedra - Cimento - Betão - Ferro fundido		
Corte a Seco	Rebole Espessura 2,5 - 3,2	Metais Aço - Inox - Alumínio		
	Rebole Espessura 2,5 - 3,2	Materiais Pedra - Cimento - Betão - Ferro fundido		
	Disco Diamantado	Materiais de construção: Betão - Betão armado - Blocos - Granito	100	15 300
		Materiais construção: séries cortes limitadas	115	13 500
		Materiais frágeis: Mármore - Fiança	125	12 300
		Materiais abrasivos: Tijolo - Grés	150	10 000
Lixar	Disco Grão 36 - 80	Metais Rebarbar cordões de soldadura. Limpar chapas, estruturas, ferro forjado.	180	8 500
	Disco Grão 36 - 80 (com base de suporte)	Materiais Rebarbar betão, revestimentos exteriores, limpar lajes. Preparação de cofragens	230	6 600

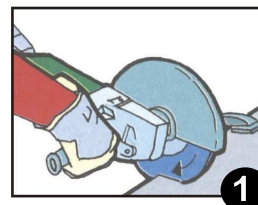
TRABALHAR COM UMA REBARBADORA

CORTAR

Metais

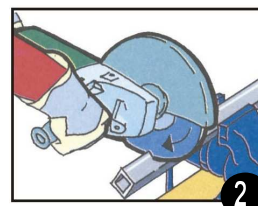
Chapas metálicas: certificar-se de que o disco ultrapassa o plano inferior em cerca de 5 a 10mm.

Avançar com um movimento regular e sem pressão excessiva. Trabalhar numa passagem única (ângulo de trabalho reduzido), (1).



Perfis metálicos: colocar a peça de modo a obter uma secção constante.

Para cortar uma peça de grande secção, fazer o corte sucessivamente de cada um dos lados (2).

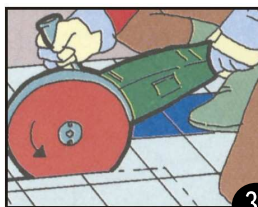


Orientar o aro de proteção e se necessário mudar a posição do punho.

Materiais

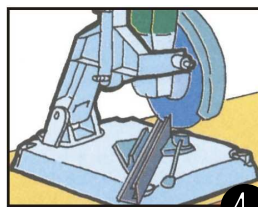
Escolher o disco diamantado adequado para o tipo de materiais.

No interior proteger o ambiente contra as projecções de poeiras e rebarbas. (3)



Suporte de Bancada

Fixar o suporte numa bancada antes de instalar a rebarbadora (4). O suporte é necessário para fazer cortes para encaixes (perfis de alumínio, etc.).



Manutenção

Desligar a alimentação eléctrica da rebarbadora antes de iniciar qualquer intervenção. Limpar regularmente os orifícios de ventilação com ar comprimido. Em caso de utilização intensa, é necessário lubrificar as engrenagens.