

ANÁLISE DO INCIDENTE (TÉCNICO DE SEGURANÇA)**24 - Forma de Acidente / Quase Acidente:**

- | | | | |
|--|--------------------------|---|--------------------------|
| - Queda ao Mesmo Nível | <input type="checkbox"/> | - Queda de objectos | <input type="checkbox"/> |
| - Queda para Nível Diferente | <input type="checkbox"/> | - Queda em Altura | <input type="checkbox"/> |
| - Marcha sobre, choque contra ou pancada por objectos (com exclusão de quedas de objectos) – | <input type="checkbox"/> | - Esforços excessivos ou movimentos em falso | <input type="checkbox"/> |
| - Entaladela num objecto ou entre objectos | <input type="checkbox"/> | - Exposição a/ou contacto com temperaturas extremas | <input type="checkbox"/> |
| - Soterramento | <input type="checkbox"/> | - Exposição a/ou contacto com a corrente eléctrica | <input type="checkbox"/> |
| - Exposição a/ou contacto com substâncias nocivas radiações | <input type="checkbox"/> | - Atropelamento | <input type="checkbox"/> |
| | | - Outras formas de acidentes não classificados noutra parte, incluindo os acidentes não classificados por falta de dados suficientes. | <input type="checkbox"/> |

25- Agente Material de Acidente / Quase Acidente:

- Máquinas / Equipamentos ☐
- Ferramentas ☐
- Materiais ☐
- Substancias Perigosas / Radiações ☐
- Meios de Transporte ☐
- Ambientes de Trabalho ☐
- Outros ☐

26- Agente Material Emergência:

27a - Causas de Acidente / Quase Acidente:**Condições Perigosas:**

- Não Aplicável ☐
- Condições de armazenagem perigosas ☐
- Má arrumação no local de trabalho ☐
- Condições de higiene e salubridade deficientes ☐
- Factores de ambiente desfavoráveis ☐
- Ritmo inadequado ☐
- Deficiente concepção do local de trabalho ☐
- Outras: ☐

27b - Causas de Acidente/Quase Acidente:

- Não Aplicável ☐
- Desconhecimento ☐
- Negligência consciente ☐
- Imprudência, distração ☐
- Não cumprimento de procedimentos ☐
- Fadiga ☐
- Alcoolismo, drogas ☐
- Estado orgânico patológico ☐
- Outros: ☐

27c - Causas da Emergência:

28- Acções Correctivas/Preventivas Recomendadas: AP: Assegurar que os técnicos que utilizam as máquinas e ferramentas sabem operar correctamente com a mesma. Esta situação é aplicável a todos os técnicos que operam com a máquinas e equipamentos (tais como: Empilhadora, Rebarbadora, máquina de solda). Deve-se promover a competência técnica dos técnicos da (Empresa) através da frequência de formações específicas. Em situações futuras de contratação deve ser um requisito obrigatório a evidência de habilitação dos técnicos.

Deve-se promover acção de sensibilização junto deste grupo de trabalhadores sobre a importância do cumprimento das normas de segurança e comunicação de anomalias (agravamento dos riscos a que ficam expostos).

Deve se equacionar a implementação de verificações mínimas e registos de anomalias que os técnicos devem efectuar e registar aquando da utilização dos equipamentos, a fim de se garantir a operacionalidade dos meios.

Risco associado:**Assinatura:****Data:****DEFINIÇÃO DE ACÇÕES (RESPONSÁVEL DA ÁREA / DIRECTOR GERAL)****29- Acções a Implementar:** _____**30- Responsável pela Implementação:****Prazo:****PROCESSO DISCIPLINAR: SIM ☐ NÃO ☐****Assinatura Responsável Unidade:** _____ **Data:** ____/____/____**31 – Parecer do Director Geral:** _____ **Rúbrica:** _____ **Data:** ____/____/____**AVALIAÇÃO DA EFICÁCIA DAS ACÇÕES (Téc. SST)****32- Conclusão:** Acção Eficaz? ☐ Sim ☐ Não**Justificação:** _____

Assinatura: _____ **Data:** ____/____/____